

CORREDERA

Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones



Estandar

FUNCIONAMIENTO

Las puertas correderas cortafuegos están diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones, tanto en la posición siempre abierta, como en uso intensivo.

Su funcionamiento puede ser manual, semiautomático y automático. Cierre garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja (*). Cuando la señal de alarma emite un impulso al electroimán (24 VCC) o el fusible térmico alcanza la temperatura de 68° C la puerta queda liberada y es arrastrada por el contrapeso, quedando la puerta totalmente cerrada y con la acción del fuego se expande la junta intumescente instalada en el laberinto cortahumos en todo el perímetro de la puerta, quedando esta sellada.

*) Excepcionalmente en funcionamiento semiautomático y automático el cierre lo garantizamos mediante un SAI.



Con puerta integrada

CERTIFICADOS

- **Resistencia al fuego** de 60, 90, 120, 180 Y 240 minutos según la normativa EN 1634-1:2000
- Certificado ISO 9001:2008

HOJA

- Chapas de acero prelacado (0,6/0,8 mm de espesor) formando paneles de 1150 mm de ancho machihembrado
- Relleno de lana de roca de alta densidad de 145 Kg./m³ cerrada por sus cantos por un perfil especial en U de 3 mm de espesor.
- Asa incrustada con tirador.
- Conducción por la parte inferior mediante un patín oculto en el interior del perfil.
- Contrapeso unido mediante cables de acero al electroimán con pulsador de desconexión para permitir el abrir y cerrar manual, o fusible térmico.
- El funcionamiento de la puerta en semiautomático o automático consta de motor, cuadro de control electrónico, pulsadores de apertura, cierre, fotocélula y todos los elementos necesarios para una instalación completa.



CORREDERA

Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

**GUÍA**

- Guía superior de suspensión de alta calidad y durabilidad fabricada con material galvanizado, de tres medidas diferentes dependiendo del peso y medida de la puerta. Instalada según las características del hueco. Roller montado sobre cojinetes a bolas.

**EQUIPAMIENTO estandar**

- Soporte de guías para anclaje en pared o forjado
- Electroimán o fusible térmico
- Cajón de contrapeso.
- Panel prelacado.
- Posición de la puerta siempre abierta.
- U perimetral galvanizado.
- Cajón cobertor galvanizado

ACCESORIOS opcional

- Regulador de velocidad – mantiene velocidad de cierre constante
- Amortiguador de impacto – amortigua y ajusta el cierre.
- Electroimán – retenedor eléctrico de 24 VCC UNE CE 1155
- Fusible térmico – retenedor térmico hasta 68° C
- Motor – automático o semiautomático
- Puerta peatonal – inscrita en la hoja corredera
- Cubre guía
- Contrapeso opuesto al poste de cierre
- Acabado en acero inoxidable
- Puerta en uso intensivo

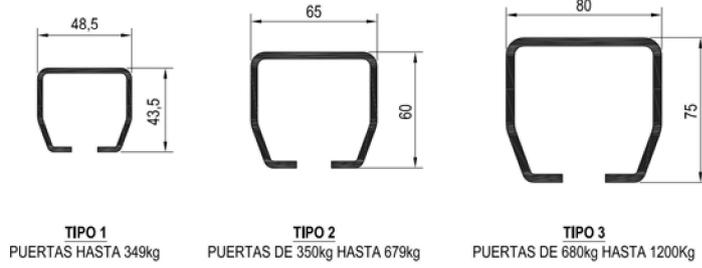
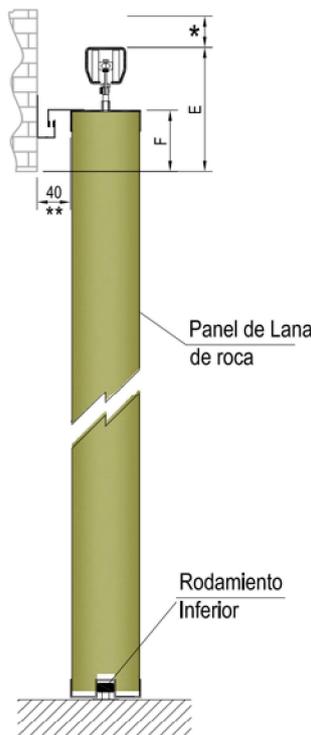
CORREDERA

Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

MEDIDAS



MEDIDAS DE GUÍA SUPERIOR
(EN FUNCIÓN DEL PESO DE LA HOJA)



OBSERVACIONES:

- Puertas correderas cuyo peso supere los 1200Kg. carros y guías especiales.(Consultar)
- La cota "E" es la medida mínima de dintel necesario para instalar la puerta. Las medidas expuestas son para colocaciones con la guía superior cogida a techo (forjado).
- " * " medida de soporte para instalación frontal.
- La cota " * * " de los remates corta-humos es estándar a excepción de EI₂-180/240 (para las que será de 60mm) y de correderas con peatonales insertadas.
- La medida de la guía equivale a 2 x "D". En caso de ir motorizada será (2 x "D") + 500mm.
- Las medidas de los pesos son estándar para puertas hasta 5000 x 5000. Para dimensiones superiores, consultar.

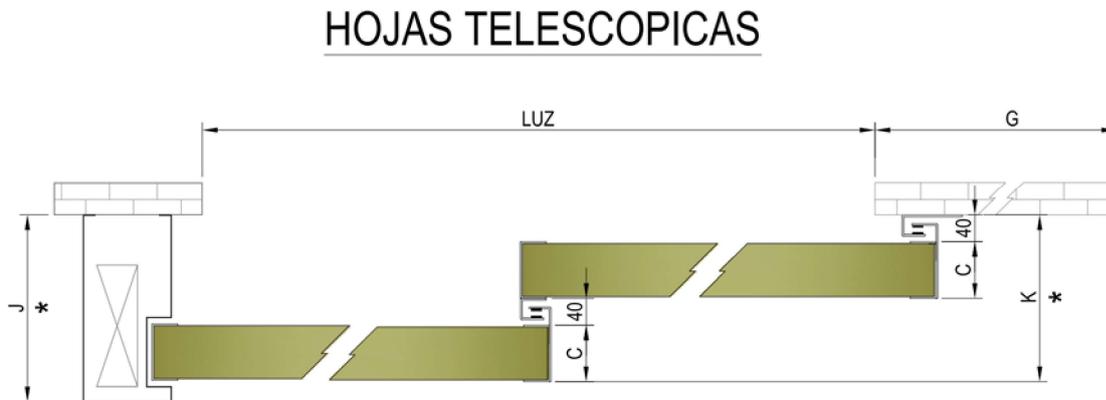
CLASIF. EI ₂ RESISTENCIA (minutos)	"A" ANCHO PESO (mm)	"B" LARGO PESO (mm)	"C" GRUESO HOJA (mm)	"D" MEDIDA HOJA (mm)	"E" MEDIDA MÍNIMA DINTEL (mm)			"F" CARGUE SUP. (mm)	"G" MURO NECESARIO (mm)	PESO (kg/m ²)
					TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3			
60	140	205	84	$\frac{LUZ}{n^\circ \text{ de hojas}} + 200$	200	220	240	70	"D"+100	30
90	140	205	84	$\frac{LUZ}{n^\circ \text{ de hojas}} + 200$	200	220	240	70	"D"+100	32
120	140	220	108	$\frac{LUZ}{n^\circ \text{ de hojas}} + 200$	200	220	240	70	"D"+100	36
180	240	260	108	$\frac{LUZ}{n^\circ \text{ de hojas}} + 250$	280	300	325	150	"D"+100	55
240	300	300	190	$\frac{LUZ}{n^\circ \text{ de hojas}} + 250$	280	300	325	150	"D"+100	85



CORREDERA

Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

MEDIDAS



EN CASO DE PESO EN COLA:

$$G = \frac{LUZ}{n^{\circ} \text{ hojas}} + 300 + 300 \text{ (ancho cajón)}$$

$$K = (C + 40) \times (n^{\circ} \text{ hojas})$$

$$J = ((C + 40) \times (n^{\circ} \text{ hojas})) + 30$$

$$G = \frac{LUZ}{n^{\circ} \text{ hojas}} + (100 \times n^{\circ} \text{ hojas}) + 200$$

MEDIDAS PESO (en puertas de hojas contrapuestas y de 1 hoja):

- PARA PUERTAS HASTA 3000 x 3000mm = 120 x 120mm
- PARA PUERTAS HASTA 5000 x 5000mm = 150 x 150mm

* EN CASO DE EI₂-180 y EI₂-240 = C+60

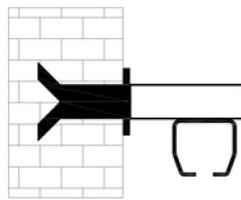
CORREDERA

Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

TIPOS DE SOPORTE PARA INSTALACIONES

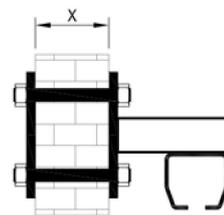
Los tipos de soporte variarán según sea la colocación de la puerta (cogida a techo o frontalmente) y el tipo de construcción de obra en el que se instalen los mismos.

PLACA SUELTA



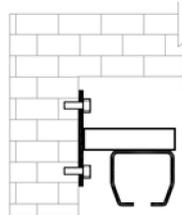
Placa metálica cogida directamente a obra mediante una pata. El soporte irá soldado posteriormente a la misma.

PARED PASANTE



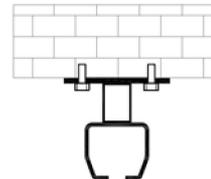
Una placa metálica por cada cara del muro, cogida con tornillos pasantes. Importante marcar la cota " X " con medida grueso muro.

PLACA SPITS



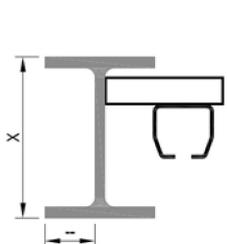
Placa metálica cogida a muro mediante tornillos de taco metálico. Es necesario que la pared esté reforzada o sea maciza para el correcto funcionamiento de los mismos.

SOPORTE TECHO



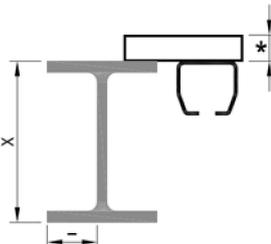
En casos en los que no se puedan coger los soportes frontalmente por obra o espacio reducido. La guía irá sujeta por la parte superior.

SOLDADO IPN-A

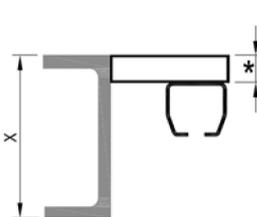


Soportes soldados a IPN. Indicar siempre la cota " X ". Se debe tener en cuenta la cota " E " de la lámina 1.1

SOLDADO IPN-B

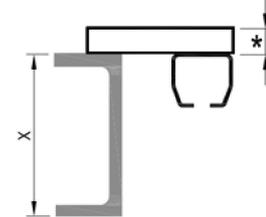


SOLDADO UPN-A



Soportes soldados a UPN. Indicar siempre la cota " X ". Se debe tener en cuenta la cota " E " de la lámina 1.1

SOLDADO UPN-B

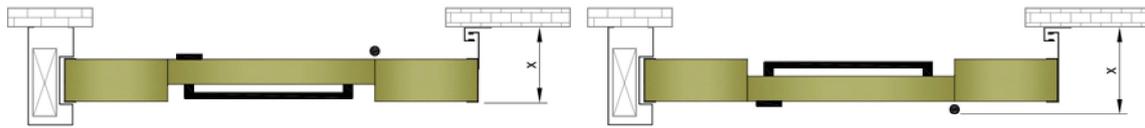


* * Este grosor puede ser 50, 60 ó 70mm dependiendo esta cota del peso y dimensiones de la puerta.

CORREDERA

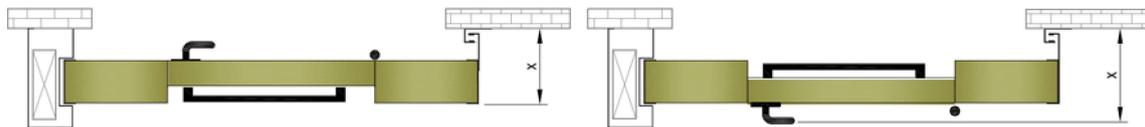
Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

MEDIDAS



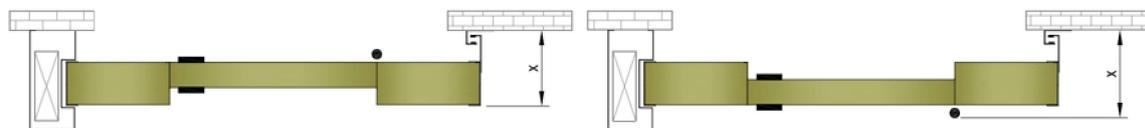
1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	194	194	200	220	250

1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	194	194	200	220	250



1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	196.5	196.5	225	245	250

1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	196.5	196.5	225	245	250



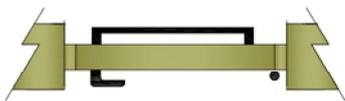
1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	175	175	200	220	250

1 Hoja	EI ₂ -60	EI ₂ -90	EI ₂ -120	EI ₂ -180	EI ₂ -240
" X "	175	175	200	220	250

OBSERVACIONES:

DETALLE EI₂-240:

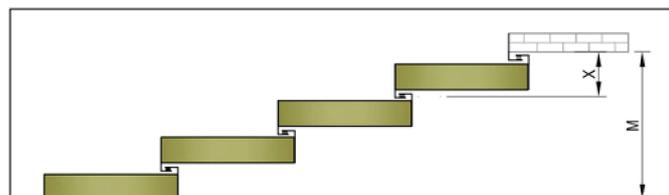
-La peatonal va centrada al grueso de la hoja.



NOTA:

C + 40 es la cota resultante de la suma del espesor de la puerta (C) + la cota de los remates de pared (40mm).

En caso de EI₂-180/240 sería C+60mm



Para puertas con más de 1 hoja:

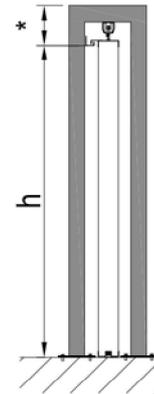
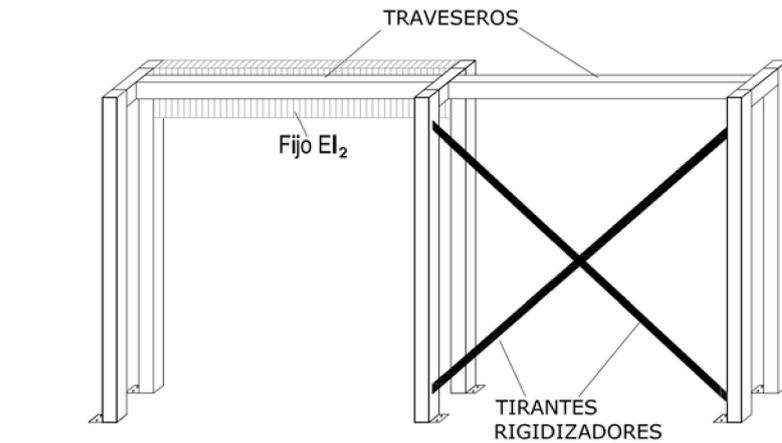
$$M = X + ((C + 40) \times (n^{\circ} \text{ hojas} - 1))$$

En caso de requerir una puerta peatonal insertada, ésta se instalará en la hoja más cercana a la pared tras la que se recogen las hojas

CORREDERA

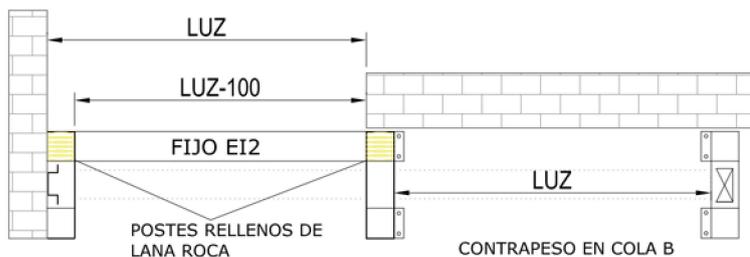
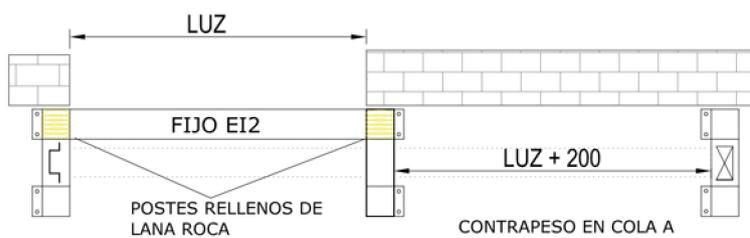
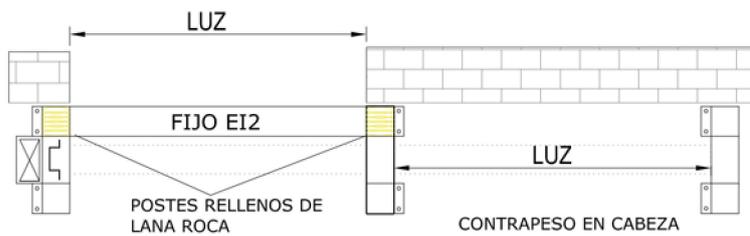
Diseñadas para el cierre y sectorización de huecos de grandes dimensiones

MEDIDAS



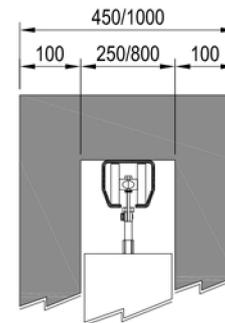
NOTA

Para obtener la cota "*" se le debe sumar 100mm (tubo estructural) a la cota "E" de la lámina 1.0



Escala del detalle: **1:10**

Estas cotas pueden variar en función del peso y las dimensiones de la puerta



TUBO DE 100X100X4

